



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2011147321/06, 22.11.2011

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
22.11.2011

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 22.11.2011

(45) Опубликовано: 10.04.2012 Бюл. № 10

Адрес для переписки:

115372, Москва, а/я 4, И.А. Чикину

(72) Автор(ы):

Мельников Павел Эдуардович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Мельников Павел Эдуардович (RU)

(54) СЕКЦИОННЫЙ РАДИАТОР ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ И ОПОРА ДЛЯ ЕГО УСТАНОВКИ

(57) Формула полезной модели

1. Секционный радиатор водяного отопления, содержащий набор основных и одну торцевую секцию, каждая из которых включает два поперечных участка, расположенных параллельно с противоположных сторон и имеющих каждый прямой канал, проходящий между муфтовыми патрубками, расположенными с противоположных сторон каждого поперечного участка и снабженными каждый участком с внутренней резьбой, причем торцевая секция содержит также продольный участок, соединяющий поперечные участки и сопряженный с ними в их средних зонах, который имеет продольный канал, сообщающийся с противоположных сторон с прямыми каналами поперечных участков, сквозные ниппели с наружными резьбовыми участками, последовательно соединяющие между собой основные секции и с одного из краев торцевую секцию, причем сквозные ниппели установлены по одному на каждую пару смежных муфтовых патрубков двух соединенных секций, а также, по меньшей мере, две опоры, расположенные на расстоянии между собой для установки радиатора на опорной плоской поверхности основания и закрепления на основании, при этом каждая из основных и торцевая секции включают промежуточную перегородку, соединяющую поперечные участки и расположенную перпендикулярно им, причем в средней части промежуточной перегородки торцевой секции проходит ее продольный участок, а промежуточные перегородки основных секций выполнены сплошными, прямые наружные ребра, отходящие перпендикулярно с двух сторон от промежуточной перегородки, причем прямые наружные ребра сопряжены с промежуточными перегородками по средним участкам внутренней поверхности и образуют наружными поверхностями лицевые плоские поверхности секции радиатора, две пары внутренних ребер, которые отходят от промежуточной перегородки в противоположных направлениях параллельно прямым наружным ребрам и не выходят за пределы полостей между обращенными навстречу друг другу

участками прямых наружных ребер, причем внутренние ребра расположены на равных расстояниях относительно смежных им прямых наружных ребер, а полости между прямыми наружными ребрами и внутренними ребрами открыты со стороны нижних частей секции и выступают вниз дальше расположенных внизу поперечных участков, которые также открыты снизу, каждая опора включает стойку с пяткой и траверсу, которая жестко закреплена на конце стойки, а на другом ее конце расположена пятка, траверса выполнена в поперечном сечении П-образной формы из листового алюминиевого сплава с параллельными отходящими от зоны сопряжения опорными участками, имеющими тождественную Ш-образную форму с отходящими от основания, соответствующего указанной зоне сопряжения, крайними участками и средним участком, имеющим меньшую, чем крайние участки, высоту, крайние участки имеют ширину, равную расстоянию между парами прямых наружных ребер и смежных им внутренних ребер основной и/или торцевой секции радиатора, и расположены друг относительно друга на расстоянии, соответствующем расстоянию между парой образованных между парами указанных смежных ребер каждой секции радиатора полостей, где они расположены, а средний участок выполнен с вогнутым участком вершины, которым сопряжен с наружной поверхностью поперечного участка секции радиатора, причем опорные участки расположены на расстоянии между собой, равном толщине промежуточной перегородки секции радиатора, расположенной между ними.

2. Радиатор по п.1, отличающийся тем, что основные и торцевая секции снабжены парами параллельных дополнительных внутренних ребер, расположенных между поперечными участками.

3. Радиатор по п.2, отличающийся тем, что пары дополнительных внутренних ребер основных и торцевой секций продолжают дальше расположенных внизу поперечных участков с образованием открытой снизу полости.

4. Радиатор по п.1, отличающийся тем, что стойка выполнена с торцевой прорезью, в которой закреплена траверса, а промежуточная перегородка основной и/или торцевой секций проходит между опорными участками траверсы в зону расположения прорези.

5. Радиатор по п.1, отличающийся тем, что стойка выполнена в виде стержня, а пятка в форме фланца с центральным отверстием, в котором закреплена одним концом стойка, причем в расширенной части пятки выполнены параллельные центральному отверстию крепежные отверстия для крепления пятки, расположенные эксцентрично и равномерно по окружности.

6. Радиатор по п.5, отличающийся тем, что центральное отверстие в пятке выполнено резьбовым, сопряженным с резьбовым участком, выполненным на конце стержня, противоположном концу с траверсой.

7. Радиатор по любому из пп.1-6, отличающийся тем, что крайние участки траверсы опоры имеют длину, не менее четверти высоты секции радиатора.

8. Радиатор по любому из пп.1-6, отличающийся тем, что траверса изготовлена из алюминиевого сплава.

9. Радиатор по любому из пп.1-6, отличающийся тем, что каждая основная секция изготовлена из алюминиевого сплава.

10. Радиатор по любому из пп.1-6, отличающийся тем, что каждая основная секция изготовлена из алюминиевого сплава с отрезками стальных труб, залитыми в алюминиевый сплав, которые образуют внутренние зоны поперечных участков.

11. Радиатор по любому из пп.1-6, отличающийся тем, что торцевая секция изготовлена из алюминиевого сплава с каркасом из сваренных отрезков стальных труб, образующим внутренние зоны сопряженных продольного и поперечных

участков.

12. Радиатор по любому из пп.1-6, отличающийся тем, что высота основной и торцевой секций лежит в диапазоне 200-400 мм.

13. Опора для установки секционного радиатора водяного отопления, содержащая стойку с пяткой для установки на опорной плоской поверхности основания и закрепления на основании и траверсу, которая жестко закреплена на конце стойки, а на другом ее конце расположена пятка, траверса выполнена в поперечном сечении П-образной формы из листового алюминиевого сплава с параллельными отходящими от зоны сопряжения опорными участками, расположенными на расстоянии между собой и имеющими тождественную Ш-образную форму с отходящими от основания, соответствующего указанной зоне сопряжения, крайними участками и средним участком, имеющим меньшую, чем крайние участки, высоту и вогнутый участок вершины.

14. Опора по п.13, отличающаяся тем, что стойка выполнена с торцевой прорезью, в которой закреплена траверса.

15. Опора по п.13, отличающаяся тем, что стойка выполнена в виде стержня, а пятка в форме фланца с центральным отверстием, в котором закреплена одним концом стойка, причем в расширенной части пятки выполнены параллельные центральному отверстию крепежные отверстия для крепления пятки, расположенные эксцентрично и равномерно по окружности.

16. Опора по п.15, отличающаяся тем, что центральное отверстие в пятке выполнено резьбовым, сопряженным с резьбовым участком, выполненным на конце стержня, противоположном концу с траверсой.

