



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (титульный лист)

(21), (22) Заявка: **2009104341/22**, 10.02.2009

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
10.02.2009

(45) Опубликовано: **27.07.2009** Бюл. № 21

Адрес для переписки:
115372, Москва, а/я 4, И.А. Чикину

(72) Автор(ы):

**Полканов Дмитрий Юрьевич (RU),
Куимов Артем Игоревич (RU)**

(73) Патентообладатель(и):

**Общество с ограниченной
ответственностью
"СПЕЦАВТОМАТИКАСЕРВИС" (RU)**

**(54) КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ОПОРЫ ВОЗДУШНОЙ ЛИНИИ
ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ**

(57) Формула полезной модели

1. Комплект для промежуточной опоры воздушной линии электропередач содержит стойку, изготовленную в форме полой пирамиды из листового материала, оголовок для установки на верхнем конце стойки, а также три опорных изолятора, вязки спиральные для крепления проводов на опорных изоляторах и набор крепежных деталей для крепления опорных изоляторов и оголовка на стойке, при этом оголовок выполнен с возможностью установки трех опорных изоляторов с расположением их осей в одной плоскости, причем один из опорных изоляторов располагается вертикально, а два других - под углами к нему.

2. Комплект по п.1, отличающийся тем, что он содержит сваю в виде трубы для установки на ней стойки с охватом нижним концом выступающего из грунта конца сваи.

3. Комплект по п.1, отличающийся тем, что оголовок включает стальной корпус в виде закрепленной на многогранном плоском основании опорной детали из изогнутой металлической пластины, описывающей с многогранным плоским основанием в поперечном сечении плоскостью расположения осей опорных изоляторов равнобедренную трапецию, на сторонах опорной детали, соответствующих меньшему основанию и боковым сторонам трапеции, выполнены отверстия, посредством которых на опорной детали установлены опорные изоляторы, а с одного бока стороны, соответствующей меньшему основанию трапеции, с внутренней части опорной детали, расположена усиливающая пластина, жестко соединенная с опорной деталью и перпендикулярно с многогранным плоским основанием, при этом в многогранном плоском основании выполнены отверстия для крепления оголовка на стойке.

4. Комплект по п.1, отличающийся тем, что на верхней части стойки заподлицо с ее верхним краем жестко закреплены перпендикулярно оси стойки пластины с отверстиями для крепления на стойке оголовка.

5. Комплект по п.1, отличающийся тем, что стойка выполнена из, по меньшей мере, двух сегментов в форме частей боковой поверхности пирамиды, жестко соединенных вдоль их боковых сторон.

6. Комплект по п.5, отличающийся тем, что края сегментов, расположенные в продольном направлении стойки, сопряжены внахлест, при этом вдоль этих краев на сегментах жестко закреплены отрезки уголков, расположенные парами полками напротив друг друга, при этом в расположенных напротив друг друга полках пар уголков выполнены отверстия, через которые пропущены резьбовые крепежные элементы для соединения сегментов между собой.

7. Комплект по п.5, отличающийся тем, что в нижней части стойки расположены, по меньшей мере, две пары элементов крепления стойки на свае, разнесенных на расстояние по длине стойки, при этом каждая пара элементов крепления выполнена в виде двух жестко закрепленных поперечно на внутренних поверхностях сегментов стойки сегментов колец, сопряженных на участках наружного контура с внутренними поверхностями граней сегментов стойки и имеющих внутренние части в форме частей окружности для сопряжения с боковой поверхностью сваи, при этом на уровне расположения пар элементов крепления на сегментах стойки жестко закреплены отрезки стяжных уголков, расположенные парами полками напротив друг друга, в расположенных напротив друг друга полках пар стяжных уголков выполнены отверстия, через которые пропущены резьбовые крепежные элементы для стягивания пар элементов крепления вокруг сваи с целью закрепления на ней стойки.

8. Комплект по п.1, отличающийся тем, что стойка выполнена из, по меньшей мере, двух последовательно соединенных секций, связанных расположенным в зоне сопряжения секций набором пластин, расположенных на поверхностях каждой грани пирамиды, причем каждая пластина набора приварена к обоим соединенным секциям.

9. Комплект по п.1, отличающийся тем, что стойка выполнена в форме восьмигранной пирамиды.

R U
8 5 1 8 2
U 1

R U
8 5 1 8 2
U 1

