



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ(титульный лист)

(21), (22) Заявка: 2007123689/22, 25.06.2007

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
25.06.2007

(45) Опубликовано: 10.11.2007 Бюл. № 31

Адрес для переписки:
129090, Москва, а/я 11, Патентная фирма
ПРОПАТЕНТ, пат.пов. Н.А. Серпковой, рег.№ 860

(72) Автор(ы):

Дорофеев Олег Иванович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной ответственностью
"МОНОЛИТСТРОЙФОРМ" (RU)

(54) МОДУЛЬНАЯ ОПАЛУБКА И ЗАМОК ДЛЯ ЕЕ СБОРКИ

(57) Формула полезной модели

1. Модульная опалубка, включающая щиты, каждый в форме прямоугольной коробки с формующей пластиной и образующими боковые стенки коробчатой конструкции щита соединительными профилями, закрепленными по периметру формующей пластины, и замки для стягивания сопрягаемых соединительных профилей смежно устанавливаемых щитов, соединительные профили щитов выполнены в поперечном сечении с двумя вогнутыми поверхностями снаружи коробчатой формы щита с образованием внутри выступов, между которыми пролегает внутренняя продольная канавка, каждый замок имеет корпус с несущим элементом и жесткими упорами, зажимную скобу и эксцентрик, несущий элемент корпуса имеет прямоугольное сечение, а упоры выполнены выступающими в одном поперечном направлении несущего элемента по его боковым сторонам, зажимная скоба шарнирно закреплена на несущем элементе корпуса с выпуском ее концов напротив упоров корпуса и расположением соединительной перемычки скобы с другой стороны несущего элемента, эксцентрик установлен на несущем элементе корпуса со стороны упоров с возможностью вращения и взаимодействия боковой рабочей поверхностью с боковой поверхностью соединительной перемычки зажимной скобы для обеспечения движения свободных концов зажимной скобы к упорам, при этом каждая пара расположенных напротив друг друга концов скобы и упоры выполнены в форме обращенных друг к другу симметричных крюков для взаимодействия с выступами сопрягаемых соединительных профилей, а на внешней торцевой поверхности эксцентрика выполнены выступы.

2. Модульная опалубка по п.1, отличающаяся тем, что несущий элемент корпуса выполнен с полостью, а эксцентрик - с осью, пропущенной через отверстие в несущем элементе, и закреплен штифтом, пропущенным через поперечное отверстие в оси внутри полости несущего элемента.

3. Модульная опалубка по п.1, отличающаяся тем, что выступы эксцентрика расположены радиально, причем один в направлении наибольшего расстояния от оси вращения эксцентрика до рабочей поверхности, а два других - перпендикулярно первому в противоположных направлениях.

4. Модульная опалубка по п.1, отличающаяся тем, что эксцентрик с выступами и осью

выполнен за одно целое.

5. Модульная опалубка по п.2, отличающаяся тем, что несущий элемент корпуса выполнен из отрезка швеллера, а упоры - из стальных пластин, которые приварены к боковым поверхностям швеллера.

6. Замок для сборки модульной опалубки, содержащий корпус с несущим элементом и жесткими упорами, зажимную скобу и эксцентрик, несущий элемент корпуса имеет прямоугольное сечение, а упоры выполнены выступающими в одном поперечном направлении несущего элемента по его боковым сторонам, зажимная скоба шарнирно закреплена на несущем элементе корпуса с выпуском ее концов напротив упоров корпуса и расположением соединительной перемычки скобы с другой стороны несущего элемента, эксцентрик установлен на несущем элементе корпуса со стороны упоров с возможностью вращения и взаимодействия боковой рабочей поверхностью с боковой поверхностью соединительной перемычки зажимной скобы для обеспечения движения свободных концов зажимной скобы к упорам, при этом каждая пара расположенных напротив друг друга концов скобы и упоры выполнены в форме обращенных друг к другу симметричных крюков, а на внешней торцевой поверхности эксцентрика выполнены выступы.

7. Замок по п.6, отличающийся тем, что несущий элемент корпуса выполнен с полостью, а эксцентрик - с осью, пропущенной через отверстие в несущем элементе, и закреплен штифтом, пропущенным через поперечное отверстие в оси внутри полости несущего элемента.

8. Замок по п.6, отличающийся тем, что выступы эксцентрика расположены радиально, причем один в направлении наибольшего расстояния от оси вращения эксцентрика до рабочей поверхности, а два других - перпендикулярно первому в противоположных направлениях.

9. Замок по п.6, отличающийся тем, что эксцентрик с выступами и осью выполнен за одно целое.

10. Замок по п.7, отличающийся тем, что несущий элемент корпуса выполнен из отрезка швеллера, а упоры - из стальных пластин, которые приварены к боковым поверхностям швеллера.

