



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ**

(21)(22) Заявка: 2013152849/06, 28.11.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
28.11.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 28.11.2013

(45) Опубликовано: 27.03.2014 Бюл. № 9

Адрес для переписки:

117041, Москва, ул. Адмирала Лазарева, 35, корп.
1, а/я 19, Чикину И.А.

(72) Автор(ы):

Мельников Павел Эдуардович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Мельников Павел Эдуардович (RU)

(54) **СЕКЦИЯ РАДИАТОРА ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ**

(57) Формула полезной модели

1. Секция радиатора водяного отопления, содержащая корпус с наружными ребрами, изготовленный из алюминиевого сплава и включающий

два поперечных участка, расположенных параллельно с противоположных сторон корпуса и имеющих каждый прямой канал, проходящий между муфтовыми патрубками, расположенными с противоположных сторон каждого поперечного участка и имеющими каждый участок с внутренней резьбой,

продольный участок, соединяющий поперечные участки и сопряженный с ними в их средних зонах, который имеет прямой канал, сообщающийся с противоположных сторон с прямыми каналами поперечных участков,

один из поперечных участков выполнен с технологическим отверстием, расположенным напротив прямого канала продольного участка, в которое установлена заглушка, изготовленная из алюминиевого сплава и закрепленная сваркой снаружи корпуса замкнутым швом по замкнутой линии сопряжения заглушки и корпуса,

причем заглушка торцевой поверхностью внутри корпуса в зоне выхода в прямой канал поперечного участка с технологическим отверстием расположена на уровне геометрической плоскости, касательной к поверхности прямого канала этого поперечного участка.

2. Секция по п. 1, отличающаяся тем, что заглушка выполнена со стороны второго торца, противоположного торцевой поверхности, расположенной внутри корпуса, с замкнутым боковым буртиком, по плоской стороне которого, обращенной к первому торцу, сопряжена с корпусом, где по замкнутой линии сопряжения, лежащей в плоскости, ортогональной продольному направлению технологического отверстия, выполнен сварочный шов.

3. Секция по любому из пп. 1 или 2, отличающаяся тем, что технологическое отверстие и заглушка имеют в поперечном сечении форму, вытянутую в направлении, поперечном

прямому каналу поперечного участка.

4. Секция по п. 3, отличающаяся тем, что технологическое отверстие и заглушка имеют в поперечном сечении форму или овала, или эллипса, или ромба, или прямоугольника, или многоугольника.

5. Секция по п. 3, отличающаяся тем, что технологическое отверстие и заглушка имеют в поперечном сечении форму восьмиугольника с двумя парами противоположных параллельных сторон, причем одна пара этих сторон параллельна оси прямого канала поперечного участка, а вторая - ориентирована к ней под прямым углом.

6. Секция по любому из пп.1 или 2, отличающаяся тем, что технологическое отверстие и заглушка имеют в поперечном сечении форму круга или многоугольника.

7. Секция по любому из пп.4 или 5, отличающаяся тем, что заглушка выполнена с гнездом, открытым со стороны второго торца.

8. Секция по п. 6, отличающаяся тем, что заглушка выполнена с гнездом, открытым со стороны второго торца.

9. Секция по п. 7, отличающаяся тем, что прямой канал продольного участка корпуса имеет поперечное сечение, либо вытянутое по направлению, ортогональному осям прямых каналов поперечных участков, в форме или овала, или эллипса, или ромба, или прямоугольника, или многоугольника, либо имеет форму или круга, или многоугольника, или квадрата.

10. Секция по п. 8, отличающаяся тем, что прямой канал продольного участка корпуса имеет поперечное сечение, либо вытянутое по направлению, ортогональному осям прямых каналов поперечных участков, в форме или овала, или эллипса, или ромба, или прямоугольника, или многоугольника, либо имеет форму или круга, или многоугольника, или квадрата.

RU 139011 U1

RU 139011 U1

